



BESCHLUSSAUSFERTIGUNG

Abschluss eines Dienstleistungsvertrags mit in-arbeit zur Verbesserung der Angebote zur Integration für dezentral untergebrachte Asylbewerber (Referent: Herr Scheuer)

Beratungsabfolge

Sitzung	Datum	Beschlussqualität
Finanz- und Personalausschuss	01.02.2018	Entscheidung

Antrag:

1. Die Stadt Ingolstadt, vertreten durch das Referat für Soziales, Jugend und Sport, schließt mit der in-arbeit GmbH einen Dienstleistungsvertrag zur Verbesserung der Angebote und Möglichkeiten zu Integration von dezentral im Stadtgebiet Ingolstadt untergebrachten Asylbewerbern.
2. Der Vertrag beginnt am 01.02.2018 und läuft bis zum 31.03.2019, kann aber bei Bedarf um ein Jahr verlängert werden.

Beschluss:

Finanz- und Personalausschuss vom 01.02.2018

Mit allen Stimmen:

Entsprechend dem Antrag genehmigt